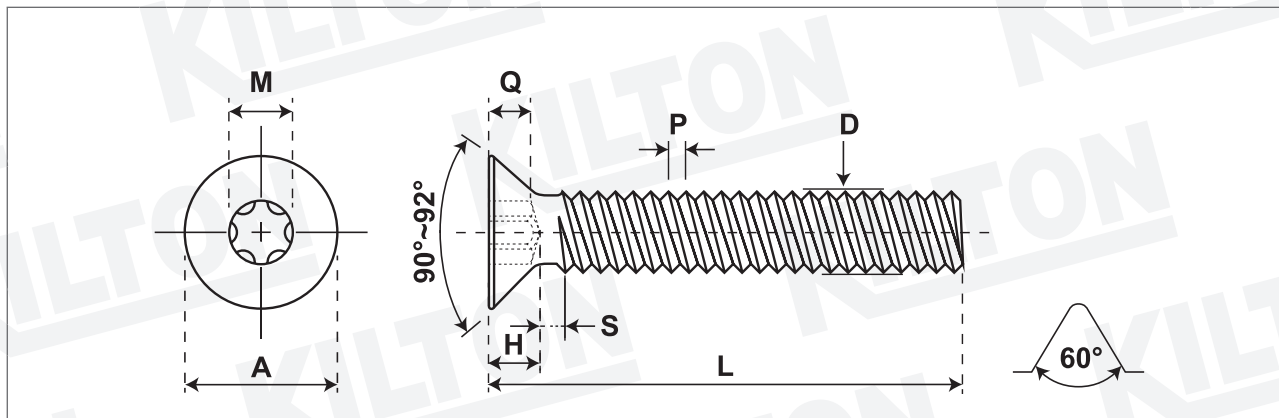


VITI METRICHE TESTA SVASATA TORX

TORX FLAT HEAD MACHINE SCREWS

ART. 312TX



Quantità - Quantity

Materiale - Material

1006 - 1008

Lunghezza Ribattino - Shank length

Lunghezza Vite - Screw length

Durezza superficiale - Surface hardness

Durezza a cuore - Core hardness

Testa Rif. - Head according to Uni/Din

Filetto Rif. - Thread according to Uni/Din

Din 13 6g

Trattamento superficiale - Surface treatment Zincate Cr3

SIZE	A		H max	Q		Torx n°	M	S max	D		P						
	min	max		min	max				min	max							
M 2,5	4,40	4,70	1,50	1,03	1,15	8	2,38	0,90	2,38	2,48	0,45						
M 3	5,30	5,60	1,65	1,03	1,15	10	2,82	1,00	2,87	2,98	0,50						
M 3,5	6,14	6,50	1,93	1,14	1,26	15	3,35	1,20	3,35	3,48	0,60						
M 4	7,14	7,50	2,20	1,27	1,39	20	3,94	1,40	3,84	3,98	0,70						
M 5	8,84	9,20	2,50	1,52	1,64	25	4,53	1,60	4,83	4,98	0,80						
M 6	10,57	11,00	3,00	1,65	1,77	30	5,63	2,00	5,79	5,97	1,00						
M 8	14,07	14,50	4,00	2,16	2,28	40	6,76	2,50	7,76	7,97	1,25						
M 10	17,57	18,00	5,00	3,05	3,17	50	9,02	3,00	9,73	9,97	1,50						

Lunghezza nominale/Nominal length: L: da/from 4 mm a/to 7 mm +/- 0,25, da/from 8 mm a/to 11 mm +/- 0,30 da/from 12 mm a/to 19 mm +/- 0,30 da/from 20 mm a/to 34 mm +/- 0,40 da/from 35 mm a/to 54 mm +/- 0,50 oltre/over 55 mm incl. +/- 1,00

Disegno/Drawing: KLT-A2-006/1 ART.312TX

Cod. cliente/Client code:

Confezione/Packing: Box

Note:

KILTON
PRODUZIONE VITERIE