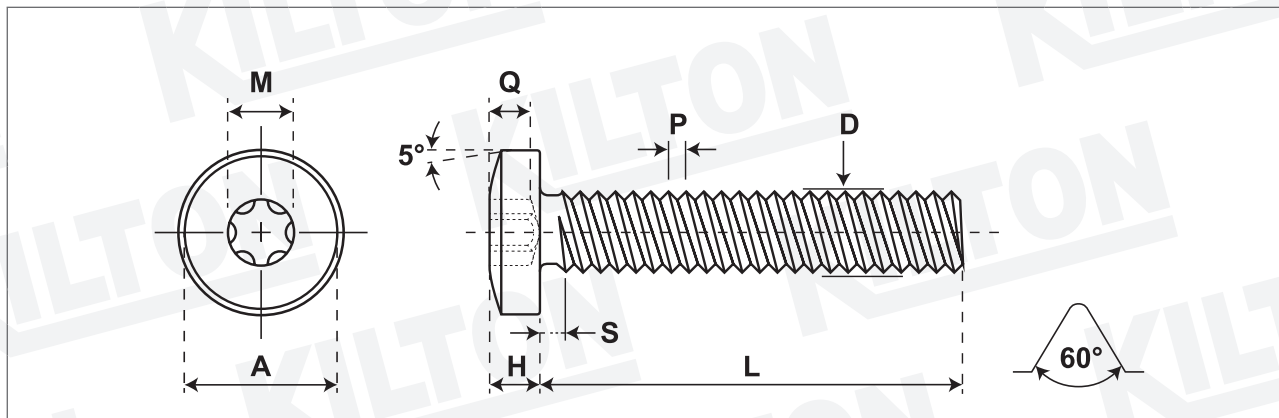


# VITI METRICHE TESTA SVASATA CILINDRICA TORX

## TORX PAN HEAD MACHINE SCREWS

# ART. 311TX



Quantità - Quantity

Materiale - Material

Lunghezza Ribattino - Shank length

Lunghezza Vite - Screw length

Durezza superficiale - Surface hardness

Durezza a cuore - Core hardness

Testa Rif. - Head according to Uni/Din

Filetto Rif. - Thread according to Uni/Din

Trattamento superficie - Surface treatment

1006 - 1008

Din 13 6g

Zincate Cr3

SIZE	A		H		Q		Torx n°	M	S max	D		P						
	min	max	min	max	min	max				min	max							
M 3	5,70	6,00	2,28	2,52	1,00	1,30	T-10	2,82	1,00	2,87	2,98	0,50						
M 3,5	6,64	7,00	2,58	2,82	1,20	1,50	T-15	3,35	1,20	3,35	3,47	0,60						
M 4	7,64	8,00	2,95	3,25	1,52	1,80	T-20	3,94	1,40	3,84	3,97	0,70						
M 5	9,64	10,00	3,65	3,95	1,60	2,04	T-25	4,53	1,60	4,82	4,97	0,80						
M 6	11,57	12,00	4,45	4,75	2,03	2,40	T-30	5,63	2,00	5,79	5,97	1,00						
M 8	15,57	16,00	5,85	6,15	2,92	3,04	T-45	8,93	2,50	7,76	7,97	1,25						
M 10	19,48	20,00	7,32	7,68	3,63	3,75	T-50	9,03	3,00	9,73	9,97	1,50						

**Lunghezza nominale/Nominal length:** L: da/ from 10 mm +/- 0,30 da/ from 10 mm a/ to 20 mm +/- 0,35 da/ from 20 mm a/ to 30 mm +/- 0,42 da/ from 30 mm a/ to 50 mm +/- 0,50 da/ from 50 mm a/ to 80 mm +/- 0,60

Disegno/Drawing: KLT-A1-002/1 ART.311TX

Cod. cliente/Client code:

Confezione/Packing: Box

Note:

**KILTON**  
PRODUZIONE VITERIE